

REFERENZE GENERALI
CLIENTI PRINCIPALI EUROTEC WTT S.r.l.

CLIENTE	SETTORE	CITTA/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Cooperativa Lagorai	Acquedotto	Borgo Valsugana (Trento)	Deacidificazione acqua di sorgente mediante filtrazione su dolomite semicalcinata	1000		2009
Cooperativa Lagorai	Acquedotto	Borgo Valsugana (Trento)	Assorbimento di Arsenico su resine assorbenti a base di idrossido ferrico, rigenerabili	1200		2009
J.G.Carrion la Mancha S.A.	Ind. Alimentare succhi di frutta vini	Daimiel Ciudad Real	Impianto produzione zucchero d'uva (MCR) Potenzialità: 2.500 hl/d			2009
Repubblica di S. Marino	Acquedotto	San Marino	Filtrazione a sabbia con filtri a gravità.	100.000		2009
Sun Land SpA	Ind. Enologica	Trinitapoli (Foggia)	Decolorazione di mosti d'uva Potenzialità: 3.200 hl/d			2009
Sun Land SpA	Ind. Enologica	Trinitapoli (Foggia)	Decolorazione di mosti d'uva Potenzialità: 3.200 hl/d			2009
Unigrà	Ind. Alimentare	Conselice (Ravenna)	Impianto di demineralizzazione con resine a letto flottante	40 m ³ /h		2009

CLIENTE	SETTORE	CITTA/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Unigrà	Ind. Alimentare	Conselice (Ravenna)	Impianto di flottazione Potenzialità: 80 m ³ /h			2009
Vinorte S.r.l.	Ind. Enologica	Orta Nova (Foggia)	Impianto recupero enonocianina			2009
Acciaieria di Rubiera	Acciaieria	Rubiera (Reggio Emilia)	Filtrazione acqua di acciaieria Potenzialità: 700 m ³ /h			2008
Acciaieria di Rubiera	Acciaieria	Rubiera (Reggio Emilia)	Impianto di trattamento fanghi di lavaggio filtri di acciaieria Potenzialità: 25 m ³ /h			2008
A.I.A. – Gruppo Veronesi	Macello avicolo	Nogarole Rocca (Verona)	Ampliamento impianto biologico con nitrificazione e denitrificazione	60.000	6.000	2008
A.I.A. – Gruppo Veronesi	Macello avicolo	S. M. Buon Albergo (Verona)	Ampliamento impianto biologico con nitrificazione e denitrificazione e digestione anaerobica dei fanghi primari	250.000	25.000	2008
A.I.A. – Gruppo Veronesi	Macello avicolo	S. M. Buon Albergo (Verona)	Impianto di flottazione primaria acque di scarico di macello. Capacità: 80 m ³ /h			2008
A.I.A. – Gruppo Veronesi	Macello avicolo	N° cinque stabilimenti	Servizio assistenza di processo per gli impianti di depurazione del gruppo AIA			99-09

CLIENTE	SETTORE	CITTA/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Amadori	Macello avicolo	Téramo	Impianto di trattamento acqua di scarico di macello con: Flottazione primaria, digestione anaerobica fanghi primari. Nitrificazione e denitrificazione, flottazione terziaria di sicurezza.	170.000	17.000	2008
A.P.S. S.p.A. Azienda Padova Servizi		Padova	Gruppi di dosaggio acido peracetico a valle di impianti di depurazione acque di scarico civili			2008
Cooperativa Lagorai	Acquedotto	Borgo Valsugana (Trento)	Deacidificazione acqua di sorgente mediante filtrazione su dolomite semicalcinata	1.000		2008
Cooperativa Lagorai	Acquedotto	Borgo Valsugana (Trento)	Assorbimento di Arsenico su resine assorbente a base di idrossido ferrico, rigenerabili	1.000		2008
Evoiki	Ind. Enologica	Calkis Grecia	Imp. produzione zucchero d'uva (MCR) Potenzialità: 3.500 hl/d Imp. Decolorazione mosti d'uva.			2008
Galbani S.p.A.	Ind. Lattiero-casearia	Pavía	Impianto a resine a scambio ionico per siero di latte			2008
Idroricerche	Ind. Alimentare	Cuneo	Abbattimento arsenico su resine rigenerabili a base idrossidi di ferro	768		2008
Italcanditi	Ind. Alimentare	Pedrengo (Bérgamo)	Treatmento acque di scarico su reattore anaerobico: EFC + aerobico	200.000	20.000	2008

CLIENTE	SETTORE	CITTA/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Italgreen Oil	Biodiesel	San Pietro Morubio (Verona)	Filtrazione a carbone attivo			2008
Menz & Gasser S.p.A.	Ind. Alimentare	Novaledo (Trento)	Tattamento acque di scarico su reattore anaerobico: EFC + aerobico.	36.000	3.600	2008
Marangoni Pneumatici	Neumáticos	Rovereto (Trento)	Demineralizzazione in doppia linea a letto fluttuante Portata 20 m ³ /h			2008
Miti S.p.A.	Textil	Urgnano (Bérgamo)	Demineralizzazione in doppia linea a letto fluttuante : Portata 40 m ³ /h			2008
Miti S.p.A.	Textil	Urgnano (Bérgamo)	Addolcimento	57.600		2008
Mythen S.p.A.	Biodiesel	Ferrandina (Matera)	Impianto pilota di cromatografia			2008
Reno De Medici Stabilimento di Ovaro (UD)	Cartiera	Ovaro	Tattamento biologico aerobico.	25.000	2.500	2008
Repubblica di S. Marino	Acquedotto	Repubblica di San Marino	Filtrazione a sabbia con filtri a gravità.			2008
SKE	Acquedotto	Vicenza	Impianto potabilizzazione acqua di pozzo Caserma Ederle VI	11.520		2008

CLIENTE	SETTORE	CITTA'/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Acciaieria di Rubiera	Acciaieria	Rubiera (Reggio Emilia)	Filtrazione acqua acciaieria Portata 500 m ³ /h			2007
A.I.A. – Gruppo Veronesi	Macello avicolo	Villaganzerla (Vicenza)	Impianto biologico con nitrificazione e denitrificazione, flottazione di sicurezza e filtrazione a sabbia	31.620	3.162	2007
Idroricerche	Acquedotto	Cúneo	Abbattimento arsenico su resine rigenerabili a base idrossidi di ferro	3.360		2007
RDB Hebel	Prefabbricati	Pontenure Salerno	Impianto demineralizzazione per Osmosi inversa in doppio stadio.	1.152		2007
Rossetti Vini	Ind. Enologica	Cerreto Guidi (Firenze)	Impianto depurazione scarichi biologico aerobico	3.000	300	2007
STC x Dister	Centrale di cogenerazione Potenza:55 Mw	Forlì	Doppia linea di decarbonatazione per circuiti di raffreddamento, doppia linea di demineralizzazione in letto fluttuante, Doppia linea letti misti Portata : 70 m ³ /h			2007
Sun Land SpA	Ind. Enologica	Trinitapoli Foggia	Tattamento di deferizzazione mosto Potenzialità: 3.000 hL/d			2007
Trentino Servizi	Acquedotto	Trento	Abbattimento arsenico su resine rigenerabili a base idrossidi di ferro Portata 420 m ³ /h			2007
Unigrà	Ind. Alimentare	Conselice (Rávena)	Rettifica anionica e letto misto per caldaia			2007

CLIENTE	SETTORE	CITTA/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Acque	Acquedotto	Pisa	Impianto sterilizzazione con ozono di acqua potabile, Portata 250 m ³ /h			2006
A.I.A. – Gruppo Veronesi	Macello avicolo	Villaganzerla (Vicenza)	Potabilizzazione acqua di pozzo, demetanizzazione, deferizzazione, demanganizzazione e deammoniazione biologica. Portata 100 m ³ /h			2006
A.I.A. – Gruppo Veronesi	Macello avicolo	S. M. Buon Albergo (Verona)	Impianto biologico aerobico con nitrificazione e denitrificazione	45.000	4.500	2006
Atzwanger S.p.a.	Centrale cogenerazione	Bolzano	Demineralizzazione in doppia linea			2006
Cantine Brusa S.p.A.	Ind. Enologica	Toscanella di Dozza Bologna	Imp. produzione zucchero d'uva (MCR) Potenzialità: 6.000 hl/d			2006
Cantine Foraci S.r.l.	Ind. Enologica	Trapani	Produzione di fruttosio per separazione cromatografica 4SMB			2006
Cantine Foraci S.r.l.	Ind. Enologica	Trapani	Impianto recupero acido tartarico e malico e decolorazione.			2006
Cerester Wines	Ind. Enologica	Pisa	Biologico aerobico.	3.500	350	2006
Citres Compri	Ind. Alimentare	Verona	Potabilizzazione acqua di pozzo, Portata 70 m ³ /h			2006
Comune di Borgo Valsugana	Acquedotto	Trento	Abbattimento arsenico su resine rigenerabili a base idrossidi di ferro :Portata 80 m ³ /h	7.000		2006
Comune di Padova	Scarichi civili	Padova	Filtrazione a sabbia acque di scarico Portata 1.200 m ³ /h			2006

CLIENTE	SETTORE	CITTA'/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Depuracque Servizi S.r.l.		Sardegna	Abbattimento del boro.			2006
Depuracque	Discarica	Roma	Demineralizzazione in doppia linea a letto flottante. Portata 25 m ³ /h			2006
Ytres	Ind. Tessile	Croacia	Planta de descarbonación de doble línea.			2006
Latteria Soresina	Ind. Alimentare	Cremona	Addolcimento in controcorrente Portata: 60 m ³ /h			2006
Menz & Gasser S.p.A.	Ind. Alimentare	Trento	Potabilizzazione di acqua di pozzo Portata: 30 m ³ /h			2006
Metano Arcore S.p.a.	Acquedotto	Arcore	Potabilizzazione acqua di pozzo, demetanizzazione, desolfurazione e filtrazione a sabbia			2006
Oleificio Zucchi S.p.A.	Oleificio	Cremona	Demineralizzazione in doppia linea a letto flottante, Portata : 30 m ³ /h	1.920		2006
San Gabriele S.p.a.	Ind. Enologica	Trebaseleghe Padova	Decolorazione di mosto d'uva Potenzialità : 3.000 hL/d			2006
Sun Land SpA	Ind. Enologica	Trinitapoli Foggia	Impianto biologico aerobico con nitrificazione e denitrificazione	32.000	3.200	2006
Trentina Latte	Latteria	Trento	Potabilizzazione acque di pozzo Portata: 60 m ³ /h			2006

CLIENTE	SETTORE	CITTA'/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Vinorte S.r.l.	Ind. Enologica	Foggia	Impianto produzione zucchero d'uva (MCR) potenzialità: 6.000 hL/d			2006
A.I.A. – Gruppo Veronesi	Macello avicolo	Villaganzerla (Vicenza)	Digestore anaerobico fanghi primari	164.000	16.400	2005
Alpi S.p.A.	Ind.del legno	Modigliana Forlì	Potabilizzazione acqua di fiume Portata: 70 m ³ /h			2005
Alpi S.p.A.	Ind.del legno	Modigliana Forlì	Biologico aerobico, filtrazione terziaria a sabbia, trattamento con ozono Portata: 60 m ³ /h	60.000	6.000	2005
Capuzzo S.r.l.	Ind. Alimentare	Roveredo Verona	Reattore EFC	12.000	1.200	2005
Caviro S.p.A.	Ind. Enologica	Ravenna	Deferrizzazione mosto d'uva Potenzialità: 4.000 hL/d			2005
CEP SPA (Calzedonia)	Ind. Tessile	Croazia	Addolcimento in controcorrente Portata: 80 m ³ /h			2005
Di Cosimo S.p.A. Casa Vinicola	Ind. Enologica	Anagni Frosinone	Biologico aerobico con nitrificazione e denitrificazione	60.000	6.000	2005
Lactalis SpA	Ind. Alimentare	San Polo torrile Parma	Potabilizzazione acqua di pozzo Portata: 50 m ³ /h			2005
Lactosiero S.p.A.	Ind. Alimentare	Bozzolo Mantova	Potabilizzazione acqua di pozzo (abbattimento di : metano, ferro, manganese, arsenico, ammoniaca) Portata: 80 m ³ /h			2005

CLIENTE	SETTORE	CITTA'/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Marzotto S.p.A.	Ind. Tessile	Repubblica Ceca	Deferizzazione acqua di pozzo Portata: 120 m ³ /h			2005
Marzotto S.p.A.	Ind. Tessile	Sondrio	Doppia linea di demineralizzazione Portata: 12 m ³ /h			2005
NOBARIA SIIC	Zuccherificio	Egitto	Tripla linea di demineralizzazione in letto fluttuante, doppia linea letti misti Portata: 100 m ³ /h			2005
Oleificio Zucchi S.p.A.	Oleificio	Cremona	Biologico aerobico	6.000	600	2005
RDB Hebel	Prefabbricati in cemento	Volla Salerno	Osmosi inversa in doppio stadio Portata: 15 m ³ /h			2005
RDB Hebel	Prefabbricati in cemento	Volla Salerno	Filtrazione acqua di pozzo			2005
Sun Land SpA	Ind. Enologica	Trinitapoli Foggia	Imp. produzione zucchero d'uva (MCR) Potenzialità: 3.500 hl/d			2005
A.I.A. – Gruppo Veronesi	Macello avicolo	Villaganzerla Vicenza	Potenziamento impianto nitrificazione e denitrificazione	15.000	1.500	2004
Bono & Ditta S.p.A.	Ind. Enologica	Trapani	Imp. produzione zucchero d'uva (MCR) Potenzialità: 5.000 hl/d			2004

CLIENTE	SETTORE	CITTA/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Cadivin S.p.A.	Ind. Enologica	Palermo	Depurazione biologica con nitrificazione e denitrificazione, flottatore terziario di sicurezza	45.000	4.500	2004
Cadivin S.p.A.	Ind. Enologica	Palermo	Imp. produzione zucchero d'uva (MCR) Potenzialità: 3.500 hl/d			2004
Carvico S.p.A.	Industria tessile	Bergamo	Addolcimento acqua di pozzo Portata: 150 m ³ /h			2004
Cesarin	Ind. Alimentare	Montecchia di Crosara (Verona)	Impianto depurazione scarichi: Reattore anaerobico EFC, Aerobico e filtrazione terziaria a sabbia	60.000	6.000	2004
ETRA (Alto Vicentino Ambiente)	Acquedotto	Asiago	Potabilizzazione acqua di sorgente Filtrazione a abba e carbone attivo Portata: 150 m ³ /h			2004
Galbani S.p.A.	Ind. Alimentare	Pavía	Potabilizzazione acqua di pozzo Portata: 50 m ³ /h			2004
Lactosiero S.p.A.	Ind. Alimentare	Bozzolo Mantova	Demineralizzazione a letto fluttuante Portata: 15 m ³ /h.			2004
Latteria Soresina	Latteria	Cremona	Potabilizzazione acqua di pozzo e demineralizzazione a letto fluttuante Portata: 30 m ³ /h			2004
Leaf – Sperlari S.p.A.	Ind. Alimentare	Cremona	Impianto abbattimento Arsenico con resine selettive rigenerabili Portata: 40 m ³ /h			2004

CLIENTE	SETTORE	CITTA/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Quargentan S.p.A.	Ind. Alimentare	S.Bonifacio Verona	Depurazione acque di scarico	43.000	4.300	2004
A.I.A. – Gruppo Veronesi	Macello avicolo	Nogarole Rocca (Verona)	Chiarificatore con carro aspirato da 28 m di diametro. Portata: 300 m ³ /h			2003
A.P.S. S.p.A. Azienda Padova Servizi	Cogenerazione Turbina a vapore	Padova	Filtro a carbone attivo + letto misto			2003
A.R.P. Soc. Coop. a.r.l.	Ind. Alimentare	Piacenza	Demineralizzazione a letto fluttuante in doppia linea Portata: 20 m ³ /h			2002/ 2003
Cantine Brusa S.p.A.	Ind. Enologica	Bologna	Impianto biologico con nitrificazione e denitrificazione, flottatore terziario di sicurezza	28.000	2.800	2003
Cantine Foraci S.r.l.	Ind. Enologica	Mazara del Vallo Trapani	Imp. produzione zucchero d'uva (MCR) Potenzialità: 5.000 hl/d			2003
Di Cosimo S.p.A. Casa Vinicola	Ind. Enologica	Anagni	Imp. produzione zucchero d'uva (MCR) Potenzialità: 8.000 hl/d Impianto recupero tartrato di calcio			2003
Enologica Cassarà S.r.l.	Ind. Enologica	Alcamo	Imp. produzione zucchero d'uva (MCR) Potenzialità: 3.000 hl/d			2003

CLIENTE	SETTORE	CITTA'/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Ingra Brozzi S.p.A.	Ind. Alimentare	Viadana Mantova	Deferizzazione e addolcimento in controcorrente Portata: 20 m ³ /h			2003
Mondadori Printing S.p.A.	Ind. della Stampa	Verona	Impianto chimico fisico + biologico aerobico			2003
Pompea S.p.A.	Ind. tessile	Asola Mantova	Potabilizzazione acqua di pozzo con filtrazione biologica (abbattimento di : metano ferro ammoniaca) Portata: 90 m ³ /h			2003
Quargentan S.p.A.	Ind. Alimentare	Verona	Potabilizzazione acqua di pozzo con filtrazione biologica (abbattimento di : metano ferro ammoniaca) Portata: 100 m ³ /h			2003
Reckit Benckiser Italia S.p.A.	Ind. Chimica	Mira (Venezia)	Filtrazione di acqua di fiume Portata: 1.100 m ³ /h			2003
SCA Hygiene Product S.p.A.	Cartiere	Trento	Osmosi inversa Portata: 12 m ³ /h			2003
A.I.A. – Gruppo Veronesi	Incubatoio	Isorella Brescia	Biologico aerobico con nitrificazione e denitrificazione	2.500	250	2002

CLIENTE	SETTORE	CITTA'/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
A.I.A. – Gruppo Veronesi	Macello avicolo	Vazzola (Treviso)	Potenziamento impianto biologico con nitrificazione e denitrificazione Portata: 70 m ³ /h	12.000	1.200	2002
Ajinomoto Bioitalia S.p.A.	Ind. Alimentare	Rovigo	Filtrazione acqua di pozzo Portata: 70 m ³ /h			2002
Alpi S.p.A.	Ind. del Legno	Duala (Camerun)	Filtrazione acqua di pozzo (abbattimento di metano, ferro ammoniaca+ osmosi inversa Portata: 35 m ³ /h			2002
A.P.S. S.p.A. Padova Servizi	Inceneritore	Padova	Letto misto per turbina a vapore			2002
Azienda Vinicola Alla Grotta S.p.A.	Ind. Enologica	Ravenna	Reattore aerobico SBR	20.000	2.000	2002
CO.V.AG. Soc. Coop. a.r.l.	Ind. Enologica	Agrigento	Impianto depurazione aerobico con nitrificazione e denitrificazione	30.000	3.000	2002
CO.V.AG. Soc. Coop. a.r.l.	Ind. Enologica	Agrigento	Imp. produzione zucchero d'uva (MCR) Potenzialità: 3.000 hl/d Impianto recupero tartrato di calcio			2002
Distilleria S. Teresa	Destilleria	Cuneo	Abbattimento rame nei liquori			2002
Euroconserve S.p.A.	Ind. Alimentare	Ferrara	Potabilizzazione di acque superficiali Portata: 150 m ³ /h			2002

CLIENTE	SETTORE	CITTA'/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Greci Industria Alim. S.p.A.	Ind. Alimentare	Ravadese Parma	Potabilizzazione acqua di pozzo (abbattimento di metano ferro manganese ed ammoniaca) Portata: 150 m ³ /h			2002
Lapi Gelatine S.p.A.	Ind. Alimentare	Empoli Firenze	Potabilizzazione acqua di pozzo (abbattimento di metano ferro manganese ed ammoniaca) Portata: 90 m ³ /h			2002
Michelin Italiana S.p.A.	Pneumatici	Alessandria	Deminerizzazione a letto flottante Portata: 20 m ³ /h			2002
PLAC Soc. Coop.	Ind. Alimentare	Cremona	Deminerizzazione a letto flottante Portata: 8 m ³ /h.			2002
Techint Technologies S.p.A.	Acciaieria	Puerto Ordaz Venezuela	Filtrazione acqua di fiume e Deminerizzazione a letto flottante Portata: 30 m ³ /h			2002
Vallovin S.r.l.	Ind. Enologica	Trapani	Imp. produzione zucchero d'uva (MCR) Potenzialità: 2.500 hl/d Impianto recupero tartrato di calcio			2002
Agricola Berica S.p.A.	Macello avicolo	Campiglia dei Berici (Vicenza)	Aerobico con nitrificazione e denitrificazione	16.000	1.600	2001
Vinicola Falcone S.r.l.	Ind. Enologica	Trapani	Aerobico con nitrificazione e denitrificazione	40.000	4.000	2001
Vinicola Orno S.r.l.	Ind. Enologica	Foggia	Desolfurazione acue di condensa Portata: 20 m ³ /h			2001

CLIENTE	SETTORE	CITTA'/PAESE	Tipo di impianto	Potenzialità Ab.eq.	COD (Kg/d)	Anno
Vinorte S.r.l.	Ind. Enologica	Orta Nova Foggia	Biologico aerobico con nitrificazione e denitrificazione	80.000	8.000	2001
Vinorte S.r.l.	Ind. Enologica	Orta Nova Foggia	Imp. produzione zucchero d'uva (MCR) Potenzialità: 4.500 hl/d Impianto recupero tartrato di calcio			2001
Vallovin S.r.l.	Ind. Enologica	Trapani	Biologico aerobico con nitrificazione e denitrificazione	20.000	2.000	2000
A.P.S. S.p.A. Azienda Padova Servizi	Inceneritore	Padova	Chimico fisico depurazione scarichi di inceneritore			1999